

KSKSKSKS
SKSKSKS
KSKSKS
SKSKS
KSKS
SKS
KS

KS M ISO 5636-3

KS

종이 및 판지-투기도 측정(중간 범위) -
제3부 : 벤트슨 방법

KS M ISO 5636-3 : 2007

(2012 확인)

지식경제부 기술표준원

2007년 10월 16일 개정

<http://www.kats.go.kr>

심 의 : 제지 기술심의회

	성 명	근 무 처	직 위
(회 장)	이 학 래	서울대학교	교 수
(위 원)	김 청	(주)포장산업	대 표
	박 종 문	충북대학교	교 수
	서 동 준	한솔제지(주)	수석연구원
	서 영 범	충남대학교	교 수
	원 종 명	강원대학교	교 수
	윤 혜 정	서울대학교	교 수
	이 상 문	한국제지공업연합회	회 장
	조 덕 호	한국건설생활환경시험연구원	부 원 장
(간 사)	조 영 돈	기술표준원 지식산업표준국 문화서비스표준과	연 구 관

표준열람 : 국가표준종합정보센터 (<http://www.standard.go.kr>)

제 정 자 : 지식경제부 기술표준원장	제 정 : 2002년 12월 30일
개 정 : 2007년 10월 16일	확 인 : 2012년 12월 28일
심 의 : 산업표준심의회 제지 기술심의회	기술표준원 고시 제 2012-0794호
원안작성협력 : -	

이 표준에 대한 의견 또는 질문은 지식경제부 기술표준원 지식산업표준국 문화서비스표준과(과장 최미애 ☎ 02-509-7278)로 연락하거나 웹사이트를 이용하여 주십시오(<http://www.kats.go.kr>).

이 표준은 산업표준화법 제10조의 규정에 따라 매 5년마다 산업표준심의회에서 심의되어 확인, 개정 또는 폐지됩니다.

종이 및 판지-투기도 측정(중간 범위)- 제3부 : 벤트슨 방법

Paper and board - Determination of air permeance (medium range) - Part 3 : Bendtsen method

개요

이 규격은 1992년 제2판으로 발행된 ISO 5636-3, Paper and board - Determination of air permeance (medium range) - Part 3 : Bendtsen method를 기초로, 기술적인 내용 및 대응국제표준의 구성을 변경하지 않고 작성한 한국산업규격이다.

1 적용범위

이 규격은 중간 범위의 투기도에서 벤트슨 장치를 이용한 종이 또는 판지의 투기도 측정 방법에 대하여 규정한다.

비고 장치는 평활도 측정에도 사용할 수 있다[ISO 8791-2, Paper and board - Determination of roughness/smoothness (air leak methods) - Part 2 : Bendtsen method 참조].

이 방법은 $0.35 \mu\text{m}/(\text{Pa} \cdot \text{s})$ 에서 $15 \mu\text{m}/(\text{Pa} \cdot \text{s})$ 의 투기도를 갖는 종이나 판지에 적용된다. 이 방법은 공기가 새지 않도록 단단히 고정시킬 수 없는 주름진 종이나 골판지와 같이 표면이 거친 종이나 판지에는 적용할 수 없다.

2 인용규격

다음의 인용규격은 이 규격의 적용을 위해 필수적이다. 발행연도가 표기된 인용규격은 인용된 판만을 적용한다. 발행연도가 표기되지 않은 인용규격은 최신판(모든 추록을 포함)을 적용한다.

KS M ISO 186, 종이 및 판지-평균 품질 평가를 위한 시료 채취

KS M ISO 187, 종이, 판지 및 펄프-조습 처리 및 시험을 위한 표준 상태와 그 표준 상태의 관리 및 시료의 조습 처리 절차

KS M ISO 5636-1, 종이 및 판지-투기도 측정(중간 범위)-제1부 : 일반적인 방법

3 용어와 정의

이 규격의 목적을 위하여 다음과 같은 정의를 적용한다.

투기도 규정된 조건에서 단위 시간 동안 단위 압력의 차이에서 단위 면적을 통과하는 공기의 평균 유량